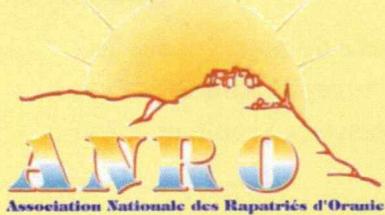




ANRO INFOS



JANVIER 2022



LA LETTRE-INFOS N°10 **Eco d'A.N.R.O**

Association Nationale des Rapatriés d'Oranie et leurs Amis
Cité des Rapatriés - 50, Bd de la Corderie - 13007 Marseille

LE MOT DU PRESIDENT **Partageons les Grands Moments**

En cette période de pandémie qui n'en finit plus, ou le lien social est mis à rude épreuve, notre association par la volonté de son comité, s'accroche. Nous avons dû malgré tout, par deux fois, renoncer à l'organisation de notre Noël, à Châteauneuf les Martigues...navré ! Nous ne voulions pas vous faire prendre de risques. Avant toute chose l'aspect humain demeure notre priorité, nous tenons à vous. Aujourd'hui, dans un contexte qui semble plus apaisé, nous tentons de préparer l'avenir. Cette année 2022, un agenda exceptionnel nous mobilisera, à plusieurs titres. D'abord, sur celui de la **Mémoire** l'actualité en parle, pour la reconnaissance officielle que nous attendons, sur les tragédies du 26 mars 62 à Alger...du 5 juillet 62 à Oran... des Harkis, des milliers de disparus, etc. A l'**ANRO**, nous savons toujours faire la part des choses en associant le temps de la fête avec le temps du **Souvenir**, c'est le dosage habituel de nos rendez-vous.

Nous fêterons également cette année, nos **15 ans d'existences** et commémorerons **les 60 ans de l'exode des français d'Algérie**. L'**ANRO** réalisera en même temps, en Côte-Bleue, la quinzième édition du traditionnel **lundi de Pâques** au gymnase Alain Calmat à Sausset les Pins. Encore, une grande rencontre, en présence de nombreuses et diverses personnalités alliées. Après les Kémias, la Paëlla et Mouna, nous avons sollicité un artiste charismatique qui a déjà fait trembler le gymnase, dans les années 2010 :

Sébastien El Chato, épaulé par l'orchestre **Bleu Azur Music**. C'est donc, plus que jamais entre douleur-douceur du souvenir ainsi que convivialité, que nous vous invitons, ce printemps, à partager tous ces **Grands Moments**.

Roland SOLER.

Spéciale ANRO : JEUDI 17 MARS 2022

UNE BELLE ...

« JOURNÉE COQUILLAGES »

« A LA FERME MARINE » MARSEILLAN 34340

45 € (Autocar, Repas, Visite)



Inscriptions: Mme Moha: 06 14 05 45 62 - M. Gunther: 07 49 62 61 86.